

Peran TCW LE

EP072 - Peran TCW LE

25-02-2025 / V 1

Beskrivelse

Peran TCW LE er en tokomponent, let tixotropisk, lavemitterende, epoxybaseret klarplast.

Produktet har god bestandighed over for tidlig vandkontakt og danner en hård, tæt overflade med høj kemikalieresistens. Peran TCW LE indeholder ingen benzylalkohol.

Funktioner og fordele

- Meget god kemisk resistens.
- Nem påføring på lodrette overflader
- Tåler vandsprøjtning efter kun 24 timers hærdning (ved + 20 °C).
- Fri for benzylalkohol, lav VOC og lav emission
- Forbedret UV-stabilitet

Anvendelsesområde

Som primer, bindemiddel eller fugemasse med lavt VOC-indhold til anvendelser, hvor der kræves reduceret flow. Peran TCW LE anvendes som sokkel- og hulkelsplast til systemet Peran STB Public.

Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakninger:

Enhed 12,75 kg (10,9 liter) - Del A: 9 kg, Del B: 3,75 kg

Del A = Peran TCW LE A

Del B = Peran STC LE/TCW LE B

Tilgængelig farve

Gennemsigtig

Holdbarhed

24 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Peran TCW LE

Teknisk information

Udseende		A: Hvid, tixotrop væske B: Klar væske
Blandingsforhold	A / B	2,4/1 i vægt 2/1 i volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,06 kg/dm ³
Tørstofindhold		~100 %
Anvendelsestid i +20°C		~30 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 6 timer Let gangtrafik: efter 15 timer Fuld hærdning: efter 5-7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C		15 - 24 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93%

GIS-code: RE30

Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det, at beholderne konditioneres i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved ovennævnte temperaturer er flow optimeret for den bedste påføringseffekt og materialeforbrug kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal substrattemperaturen være mindst 3 °C højere end dugpunkttemperaturen.

Lad ikke den omgivende temperatur falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luffugtighed i begyndelsen af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

Overfladen må ikke vaskes eller tildækkes i de første 24 timer efter påføring.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen; eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævnede.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm².

Detaljeret krav til underlaget og andre påføringsbetingelser kan findes i vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

Blanding

Rør del A, før del B tilsættes. Tøm forsigtigt del B i del A. Bland med en lavhastighedsblander og piskeris og sørg for at materialet er grundigt blandet. Pas på ikke at medregne luft. Hæld til sidst materialet i en anden beholder og bland i endnu et minut før påføring.

For detaljeret blandingsvejledning i farvede sandbelægninger, se systemdatablade eller udlægningsvejledning.

Teknisk datablad

Peran TCW LE

Påføring

For detaljerede instruktioner, se systemdatablade og udlægningsvejledning.

Dækningsgrad

For detaljerede oplysninger om materialeforbrug, se systemdatablade og udlægningsvejledning.

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene). Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg de retningslinjer for arbejdsmiljø og sikkerhed, der gælder for det sted, hvor ansøgningen udføres. Yderligere information kan findes i sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S